

RESUMEN EN TÉRMINOS SENCILLO

El siguiente resumen se proporciona para esta solicitud pendiente de permiso de calidad del agua que está siendo revisada por la Comisión de Calidad Ambiental de Texas, tal como lo exige el Capítulo 39 del 30 Código Administrativo de Texas. La información proporcionada en este resumen puede cambiar durante la revisión técnica de la solicitud y no son representaciones federales ejecutables de la solicitud de permiso.

BASF TOTALEnergies Petrochemicals LLC (CN604166967) opera BASF TOTAL NAFTA Region Olefins Complex (RN100216977) una operación de craqueo a vapor que convierte nafta e hidrocarburos ligeros para producir etileno, propileno y butadieno. La planta está situada en la puerta 99 de la carretera estatal 366, en Port Arthur, condado de Jefferson, Texas 77642.

Esta solicitud es para una renovación para descargar escorrentía de aguas pluviales, agua del sistema de extinción de incendios, condensado de vapor, agua de prueba hidrostática, otras aguas residuales no pluviales de-minimus, aguas pluviales del área de proceso, aguas residuales de servicios públicos que incluyen deriva y salpicaduras de la torre de enfriamiento, agua clarificada, desbordamientos de agua desmineralizada, fuentes de agua potable, suministro de agua cruda, agua de la torre de enfriamiento sin contacto durante el mantenimiento a través del Emisario 001 de forma continua y con caudal variable. En la solicitud de renovación se pide que se sigan vertiendo no más de 2,600,000 millones de galones de purga de la torre de refrigeración, aguas residuales de servicios públicos que incluyen sistemas de control de la contaminación atmosférica mediante depuradores húmedos, sistema de tratamiento de agua por intercambio iónico, purga del evaporador de tratamiento de agua, purga de la caldera, corrientes de laboratorio y de muestreo, drenaje de suelos, residuos de limpieza de la balsa de la torre de refrigeración, condensado de vapor y caldera, y purga del sistema de recirculación de agua de servicio de la casa a través del emisario 002.

Se espera que los vertidos de la planta contengan carbono orgánico total, aceite y grasa, zinc, níquel, cromo, cobre, plomo, cianuro y sólidos suspendidos totales. También se espera que estos vertidos contengan temperatura. En el informe técnico sobre la aplicación de las aguas residuales industriales, hoja de trabajo 2.0, se incluyen otros posibles contaminantes.

Las aguas residuales de proceso se generan durante las operaciones de craqueo y depuración. Las aguas residuales de proceso se tratan previamente y se bombean a una refinería adyacente para su posterior tratamiento y vertido conforme a su permiso TPDES.

Todas las áreas de proceso de la planta cubiertas por esta solicitud de permiso se han subdividido en áreas de subdrenaje equipadas con cuencas de captación. Las cuencas de captación están conectadas por laterales, colectores y tuberías principales de aguas pluviales que drenan por gravedad a los sumideros de desvío de aguas pluviales. Cada sumidero de desvío de aguas pluviales está dividido en dos compartimentos

RECEIVED

JUN 16 2023

Water Quality Applications Team

principales: 1) un compartimento de retención primario y 2) un compartimento de vertido de aguas pluviales contaminadas. Los sumideros de desviación están diseñados para contener la escorrentía de aguas pluviales generada por una precipitación de una pulgada en 24 horas. Durante los episodios de precipitaciones menores, la escorrentía entra en el primer compartimento de los sumideros de desviación. Las bombas de sumidero transfieren las aguas pluviales desde el compartimento primario de los sumideros de desvío al tanque de ecualización de aguas residuales, donde se pueden eliminar los aceites y ajustar el pH antes de enviarlas a la refinería adyacente para su posterior tratamiento y vertido.

RECEIVED

JUN 16 2011

Water Quality Applications